

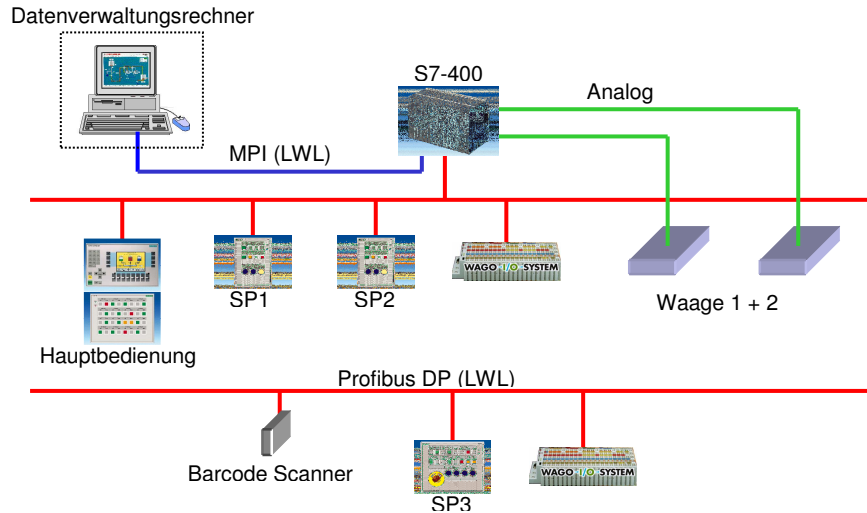
GROSSBUNDABBINDESTATION

für Rund - und 6-Kant Stangen



- Kunde:** Steeltec AG, Emmenweidstr. 6020 Emmenbrücke
- Baujahr:** 2000
- Aufgabe:**
- Umbau und Erweiterung der bestehenden Anlage
 - Neues Automatisierungskonzept für die Gesamtanlage
 - Schlüsselfertige Lieferung inkl. Steuerschränke, Bedienpulte, Installation und Inbetriebsetzung
 - Anbindung an Datenverwaltungsrechner
 - Sammelbund .- und Einzelbund Verwiegung
 - Einzelbund und Restbundoptimierung
 - Einzelbund Verfolgung
 - Einlesen von Sammelbund Daten über Barcode-Scanner
 - Positionierachsen-Steuerung
 - Stangenvereinzlung für Stangendurchmesser 8-45mm, rund und 6-Kant
- Konzeptengineering:**
- Anlagenbedienung
 - Dezentrale Peripherie I/O
 - SPS Simatic S7-400
 - Kommunikation Profibus und MPI (LWL)

System - Lösung



Leistungsdaten:

- Anschlussleistung 90kW
- 1 Motor-Antrieb mit FU kombiniert (2,2kW) über Schleifleitung
- 52 Antriebe direkt
- 380 Analoge-/Digitale- I/O Signale
- 1 Hauptbedienpanel (OP17 + PP)
- 3 Nebenbedienstellen (PP)

Detailengineering:

- Hardware
 - Signalliste (E/A's)
 - El. Schema
 - Klemmenpläne
 - Kabelliste
 - Schaltschrankfertigung
 - El. Installation
 - Inbetriebnahme und Optimierung
- Software
 - SPS-Software
 - Positionierung
 - Visualisierung (Grafik-Textpanel)
 - Datenaufbereitung Barcode-Scanner
 - Anbindung Datenverwaltungsrechner
 - Einzelbund - und Restbundoptimierung
 - Einzelbund.- Verfolgung
 - Betriebs.- und Störmeldungen

BSR - Automation AG

Ihr Partner für Automation in Perfektion