

Komax 9600 IDC Vollautomat

Unsere Aufgabe

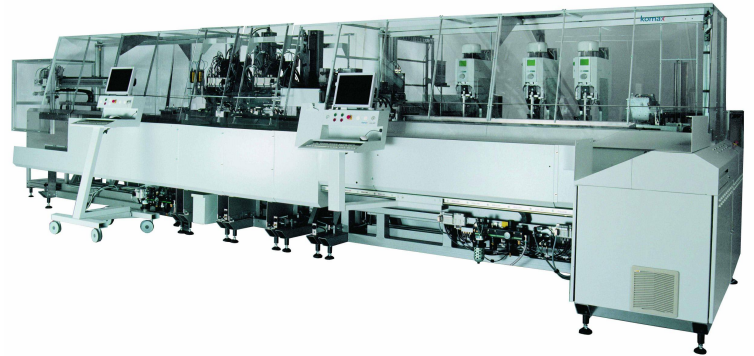
Unser Kunde Komax ist Weltmarktführer im Bereich Maschinenbau für Kabelverarbeitung. Neue Steckersysteme erfordern neu, komplexere und vielseitige Maschinen. IDC Stecker sind Schneidklemmen, bei denen die Kabelisolation eingeschnitten und so die Kontaktierung und Zugentlastung in einem Schritt erledigt wird. Der Anwendungsbereich sind Grossgeräte wie Waschmaschinen.

Unser Beitrag zum neuen 9600 IDC Vollautomat bestand darin, die Software für die modulare Maschine von Null her zu designen und zu entwickeln. Zusammen mit den Spezialisten von Komax entstand ein System, das den Kundenanforderungen gerecht wird und mit diversen Prozessschritten erweiterbar ist.

Unsere Lösung

Die Maschine ist unterteilt in Bearbeitungsmodule. Jedes Modul hat einen eigenen B&R CP260 Controller. Die Forderung nach wieder verwendbarer Software und Bedienkonsistenz mit anderen Komax-Maschinen erforderte ein ausgeklügeltes Design.

Die Software wurde somit ausgelegt auf einen identischen Systemteil für alle Module und „steckbaren“ Softwareteilen für die eigentlichen Prozessschritte. Unser Ergebnis war ein System das offen ist für viele weitere Prozessstationen.



Die Komax IDC 9600 – ein imposanter Aufbau für eine komplexe Fertigung.

Technische Daten

- Bis 6 Stück B&R RPS CP260 pro Maschine
- Bis 12 Hochdynamische Servoantriebe pro Modul
- Bis 70 Pneumatische Ventile pro Modul
- 0.8 Sekunden Verarbeitungszeit pro Kabelenden
- CAN Netzwerk für I/O's und Antriebskommunikation
- Ethernet Netzwerk für Datenaustausch innerhalb der RPSen
- Anbindung an Intouch Leitsystem
- Software nach ANSI-C Standard

Projektteam

Projektleitung: Daniel Hirschi
daniel.hirschi@bsr-automation.ch

Schema: Josef Fries

Projektpartner

B&R Automation AG Frauenfeld

Projekt: Komax 9600 IDC • Komax AG, CH-6036 Dierikon • 2002 - 2004