

# Trennschleifanlage

für Rund - Stangen; Durchmesser 17.0 - 90.0 mm / Stangenlänge 13,5m



neues Steuerpult



altes Steuerpult

**Kunde:** Steeltec AG, Emmenweidstr. 6020 Emmenbrücke

**Baujahr:** 2004

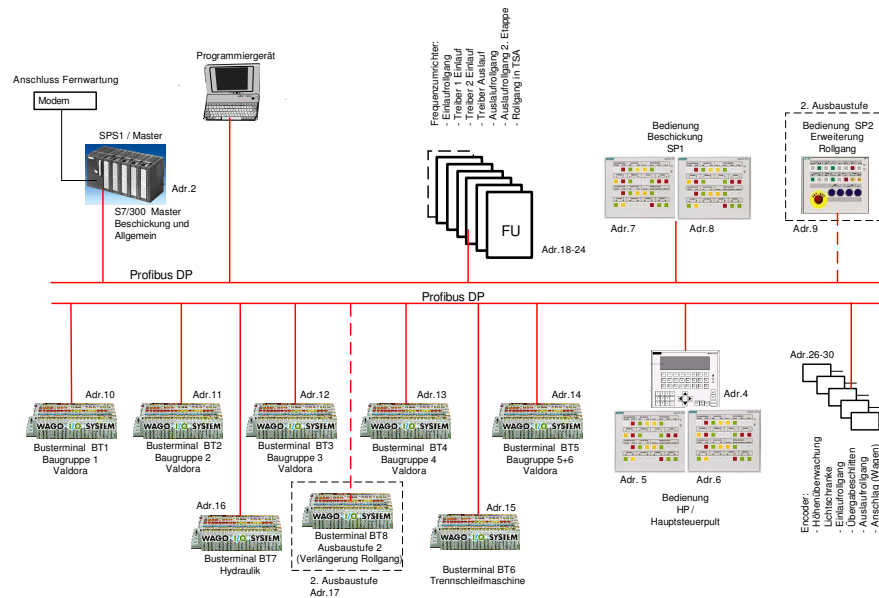
**Aufgabe:**

- Projektleitung
- Umbau bestehender Trennschleifanlage
- Neue Zuführung und Ausföderung
- Neues Automatisierungskonzept für die Gesamtanlage
- Schlüsselfertige Lieferung inkl. Steuerschränke, Bedienpulte, Installation und Inbetriebsetzung
- Stangenvereinzelnung für Stangendurchmesser 17 - 90mm ab Beschickungsmulde
- Trennung der Stangen gem. def. Schnittprogrammen
- Positionierung der Stangen auf Trennlänge

**Konzeptengineering:**

- Anlagenbedienung
- Dezentrale Peripherie I/O
- SPS Simatic S7-300
- Kommunikation Profibus DP
- Auslegung Hauptantrieb
- Positionierachsensteuerung für diverse Einstellungen der Anlage in Abhängigkeit des Stangendurchmesser's

## System - Lösung Trennschleifanlage



### Leistungsdaten:

- Anschlussleistung 230kW
- 15 Motor-Antriebe mit FU, davon 5 am Profibus
- 1 Hauptantrieb mit Softstarter und Gegenstrombremse
- ca. 30 Antriebe direkt
- 530 Analoge-/Digitale- I/O Signale
- 1 Hauptbedienpanel ( OP17 + PP )
- 1 Nebenbedienstellen (PP)
- 5 Absolutwertencoder Profibus DP
- DP/DP Kopplung mit Fremdsystem

### Detailengineering:

- Hardware
  - Signalliste (E/A's)
  - El. Schema
  - Klemmenpläne
  - Kabelliste
  - Schaltschrankfertigung
  - El. Installation
  - Inbetriebnahme und Optimierung
- Software
  - SPS-Software
  - Datenverwaltung für Schnittprogramme
  - Automatische Schleifscheiben Nachführung
  - Visualisierung (Grafik-Textpanel)
  - Betriebs.- und Störmeldungen

**BSR - Automation AG**  
Ihr Partner für Automation in Perfektion