

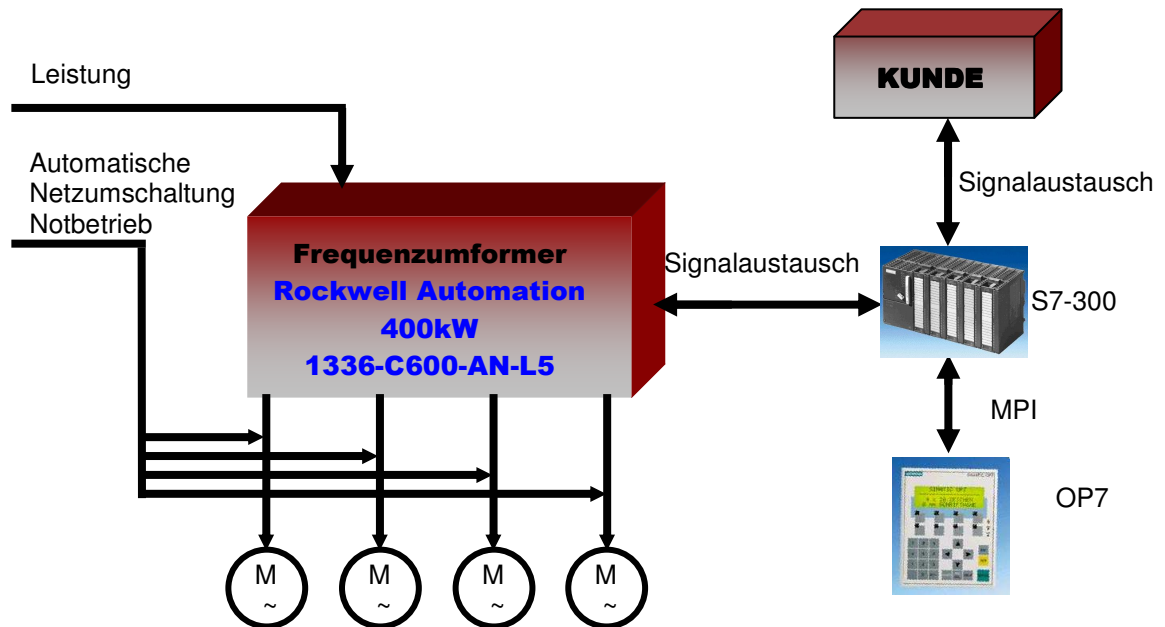
400kW FU FÜR DRUCKREGULIERUNG PROZESSWASSER

Kühlwasseranlage Walzwerk



- Kunde:** von Moos Stahl AG, Emmenweidstr. 6020 Emmenbrücke
- Baujahr:** 2000
- Aufgabe:**
- Umbau und Erweiterung der bestehenden Anlage auf 4 Pumpen
 - Druckregulierung Prozesswasser
 - Automatisierungskonzept
 - Schlüsselfertige Lieferung inkl. Steuerschränke, Bedienpulte, Installation und Inbetriebsetzung
- Konzeptengineering:**
- Auslegen des Antriebssystems
 - Anlagebedienung der Prozesswasserpumpen
 - Einbinden in bestehenden Prozess
 - SPS Simatic S7-300
 - Operator Panel OP7
 - Kommunikation MPI

System – Lösung



- Leistungsdaten:**
- FU Nennleistung 400kW
 - 4 Pumpen-Antriebe à je 132kW

- Detailengineering:**
- Hardware
 - Signalliste (E/A's)
 - El. Schema
 - Klemmenpläne
 - Kabelliste
 - Schaltschrankfertigung
 - Umbau alte Steuerung
 - El. Installation
 - Inbetriebnahme und Optimierung
 - Software
 - SPS-Software
 - PID-Regelung für Prozesswasser
 - Visualisierung (Grafik-Textpanel)
 - Betriebs.- und Störmeldungen

BSR - Automation AG
Ihr Partner für Automation in Perfektion